

PRODOTTO

MSP 15.50
Adesivo elastico esente da isocianati

DESCRIZIONE

MSP 15.50 è un adesivo a base di Polimero Modificato Silanico con una superiore resistenza alla trazione, particolarmente indicato per la realizzazione di giunti elastici strutturali. Può essere utilizzato anche come sigillante.

Esente da solventi, isocianati e PVC, mostra eccellente resistenza ai raggi UV ed all'invecchiamento, oltre a una buona adesione in genere su diversi tipi di substrato, senza necessità di primer.

Permanentemente elastico tra $-40^{\circ} \div +120^{\circ}\text{C}$, neutro, inodore e di rapida asciugatura.

Sovraverniciabile dopo pellicolazione (la verniciatura non influisce sulla rapidità di asciugatura), è compatibile con la maggior parte delle vernici industriali e degli smalti, sia a base di resine alchidiche che all'acqua (a causa della grande varietà di pitture industriali disponibili sul mercato si raccomanda di eseguire sempre un test di compatibilità).

In linea generale MSP 15.50 aderisce bene senza ausilio del primer su superfici pulite, asciutte ed esenti da polvere ed olio in alluminio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, zinco, rame, ottone, metalli verniciati a polvere, la maggior parte dei metalli smaltati, vetro, PVC, poliestere (GRP), legno verniciato e smaltato, ecc..

Nel caso si richieda maggiore capacità di adesione a causa di elevati stress termici o fisici cui il prodotto deve essere sottoposto, specialmente in ambienti umidi, si raccomanda un adeguato pretrattamento. Contattare il servizio tecnico per le informazioni del caso.

Per substrati non menzionati o per applicazioni particolari contattare il distributore di zona.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Base chimica	polimero modificato silanico
Colore	bianco, nero
Peso specifico	circa 1,5 g/ml
Tempo di fuori polvere	circa 10 minuti ($20^{\circ}\text{C} - 50\% \text{ u.r.}$)
Tempo aperto	< 15 minuti ($20^{\circ}\text{C} - 50\% \text{ u.r.}$)
Polimerizzazione dopo 24h	circa 3 mm ($20^{\circ}\text{C} - 50\% \text{ u.r.}$)
Durezza Shore A	circa 60 (DIN 53505)
Ritiro volumetrico	< 3% (DIN 52451)
Modulo ad allungamento 100%	circa 2,7 MPa (DIN 53504/ISO37)
Modulo a rottura	circa 3,5 MPa (DIN 53504/ISO37)
Allungamento a rottura	circa 300% (DIN 53504/ISO37)
Resistenza al taglio	circa 3,0 MPa (DIN 53283/ASTM D1002) alluminio/alluminio, spessore adesivo 2 mm, velocità test 50 mm/min
Resistenza alla lacerazione	circa 17 N/mm (DIN 53515/ISO34) tipo C, velocità test 500 mm/min
Modulo elastico (10%)	circa 4,8 MPa (DIN 53504/ISO37)
Solventi	0%
Isocianati	0%
COV	< 3%
Resistenza alla temperatura	$-40^{\circ} \div +120^{\circ}\text{C}$ ($+180^{\circ}\text{C}$ max $\frac{1}{2}$ h)
Temperatura di applicazione	$+5^{\circ} \div +35^{\circ}\text{C}$
Resistenza UV	Ottima
Validità	18 mesi se conservato in ambiente fresco e asciutto a $T 5 \div 25^{\circ}\text{C}$

APPLICAZIONI TIPICHE

Incollaggi elastici e sigillature nella costruzione di autobus, caravan, treni e autocarri; incollaggio tetti su autobus, treni e autocarri; incollaggio di profili angolari in alluminio o poliestere sui rimorchi; incollaggio di parti in poliestere su metallo; incollaggio di pavimenti

ISTRUZIONI PER L'USO

MSP 15.50 può essere facilmente estruso con pistole manuali o pneumatiche a temperature comprese tra $+5^{\circ}\text{C}$ e $+35^{\circ}\text{C}$. In applicazioni per sigillatura MSP 15.50 può essere modellato

entro 10 minuti (a 20°C, 50% u.r.) con una spatola, occasionalmente inumidendo con una soluzione saponata. Evitare che la soluzione saponata penetri tra il sigillante e la parete del giunto, perché ciò potrebbe provocare perdite di adesione.

In applicazioni di incollaggio le parti devono essere assemblate entro 15 minuti (a 20°C, 50% u.r.) dopo l'applicazione dell'adesivo. In linea generale si raccomanda uno spessore di adesivo di ca. 2 mm.

A 20°C e 50% u.r. MSP 15.50 può essere verniciato con le più comuni vernici industriali già 10 minuti dopo l'applicazione. Le migliori caratteristiche di adesione della vernice si ottengono generalmente se MSP 15.50 viene verniciato entro 4 ore dall'applicazione.

IMPORTANTE

Le informazioni e prescrizioni sopra riportate, in particolare le raccomandazioni sull'uso ed applicazione dei prodotti, corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. È responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto ai propri scopi, e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. Poiché molte variabili possono influire sulle prestazioni del prodotto, alcune delle quali rientrano nell'ambito delle conoscenze e delle possibilità di controllo del solo utilizzatore finale, è essenziale che ciascun utilizzatore valuti il prodotto e ne verifichi l'idoneità allo scopo, al processo ed al metodo di applicazione, nonché la rispondenza delle prestazioni alle proprie aspettative ed esigenze. Si raccomanda di sottoporre a prove di verifica la singola applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando i dati presentati nella presente scheda tecnica come guida. ALC Tecnologie Adesive s.r.l. non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. ALC Tecnologie Adesive s.r.l. disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di nostri prodotti. ALC Tecnologie Adesive s.r.l. disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche tecniche dei prodotti senza preavviso. Per ulteriori informazioni rivolgersi al nostro servizio tecnico.