



## SCHEDA TECNICA

BIG4.B0001

ALTOPOX HS

Data creazione 21/09/16  
Data aggiorn. 25/10/22  
Rev. 5

CARATTERISTICHE GENERALI		
<p>ALTOPOX è una pittura epossidica bicomponente surface tolerant idonea per l'impiego in rivestimenti impermeabilizzanti e protettivi a spessore, per serbatoi o vasche in ferro e cemento destinate a contenere sostanze, quali acque industriali, di scarico, acidulate e alcaline.</p> <p>Le proprietà chimiche e fisiche della pittura reticolata, conferiscono buona resistenza agli aggressivi chimici, elasticità del film e durabilità.</p>		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.3 ± 0,1 Kg/lt (Parte A) 1.25 ± 0,1 Kg/lt (A+B)	Calcolo Teorico
VISCOSITÀ	R4 5500 cP 20°C	Parte A
CONTENUTO IN SOLIDI	88 ± 1% in peso (A+B) 83 ± 1% in volume (A+B)	
RESA: (100 µm secchi)	5-6 m²/Kg 6-7 m²/L	Calcolo Teorico
COLORI DISPONIBILI	Bianco - Scala di grigio - Beige	
RAPPORTO DI CATALISI	Catalizzare con HDRB.H001 In peso: 100 (A) + 25 (B) In volume: 100 (A) + 30 (B)	
NATURA DEL PRODOTTO	Resine epossidiche ad elevato peso molecolare, poliammidi e addotti poliammidici.	

MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
SPRUZZO CONVENZIONALE	Se necessaria con dil. Epossidico Ø ugello: 2,2 mm - pressione aria: 3-4 atm
SPRUZZO AIRLESS	Se necessaria con dil. Epossidico Ø ugello 019"- 021" Pressione 150 bar
SPESSORE MEDIO APPLICABILE	125-150 MICRONS (airless)
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	40 min
FUORI TATTO	2 ore
IN PROFONDITÀ	24 ore
INDURIMENTO COMPLETO	15 giorni
<p>ALTOPOX è in grado di resistere a temperature continue comprese tra -50 a +90 °C, per temperature inferiore a -50 o superiori a +90 °C, non è garantita la funzionalità del rivestimento. <b>La reticolazione completa avviene dopo 20 giorni a 20°C, anche al massimo dello spessore consigliato, pari a 250 micron.</b></p>	



SCHEMA TECNICA  
BIG4.B0001  
ALTOPOX HS

Data creazione	21/09/16
Data aggiorn.	25/10/22
Rev.	5

<b>RIVENICIATURA</b>
Sopraverniciabile dopo 8 h ed entro 48 h (senza carteggiatura, dopo le 48 h sarà necessario rendere scabre le superfici mediante un leggero irruvidimento meccanico)
<b>PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI</b>
Il supporto da verniciare deve essere preferibilmente sabbiato, diversamente, le superfici, prima di essere verniciate, devono essere accuratamente condizionate eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie pitture in fase di distacco o inidonee alla sovraverniciatura con questo prodotto. In questi casi, oltre ad eventuale pulizia meccanica, occorre provvedere ad un accurato sgrassaggio con appositi solventi organici o idropulitrice a caldo.
<b>CONDIZIONI AMBIENTALI</b>
Problemi di indurimento possono sorgere in ambienti con temperatura minore di 7 °C e umidità relativa maggiore dell'85 %; l'applicazione deve essere comunque eseguita ad una temp. almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera non piovosa o nebbiosa e su supporto asciutto e pulito.
<b>PULIZIA DEGLI ATTREZZI</b>
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
<b>STOCCAGGIO</b>
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi mentre, il suo catalizzatore, 6 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.