



SCHEMA TECNICA

8HG2.00090

TERMOVIV 600°C HIGH TEMP ALLUMINIO

Data creazione 24/03/16
 Data aggiorn. 01/04/25
 Rev. 1

INFORMAZIONI GENERALI		
Smalto siliconico monocomponente dotato di ottima resistenza alle temperature elevate. Indicato per la verniciatura di manufatti sottoposti a temperature continue di 500°C e picchi massimi di 600°C quali: camini, interno di forni non adibiti ad uso alimentare, caldaie, marmitte ecc.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.05 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	27-30" cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	44 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	8-9 m ² /Kg	Calcolo teorico
BRILLANTEZZA	65-60 Gloss	Glossmetro 60°
TINTE DISPONIBILI	Alluminio	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resina siliconica e acrilica	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA			
MODALITÀ DI APPLICAZIONE			
SPRUZZO	Diluizione 5-10%	DILUENTE	NITRO ANTINEBBIA.
	Pressione ugello: 3 bar		
	Diametro ugello: 1.7 mm		
<i>Il prodotto deve essere applicato in spessori non superiori a 20-25 micron secchi.</i>			
INDURIMENTO			
FUORI POLVERE	15 min		
FUORI TATTO	1 ora		
IN PROFONDITÀ	24 ore		
ESSICCAZIONE COMPLETA	Dopo previa cottura 10/20' a 250 °C		
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato.			

RIVERNICIATURA
Il prodotto non è idoneo alla sovraverniciatura una volta applicato.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Il prodotto si applica direttamente sul supporto metallico o su supporti refrattari, previa verifica dell'adesione, privi di sostanze tensioattive contaminanti. Qualora siano richieste proprietà anticorrosive, è possibile applicare il ns ZINCANTE INORGANICO, 7NG4ZINCHS . La resistenza al calore, in questo caso, diminuirà fino ad una temperatura pari a 400 °C

Vivcolor s.r.l.



SCHEMA TECNICA

8HG2.00090

TERMOVIV 600°C HIGH TEMP ALLUMINIO

Data creazione 24/03/16
Data aggiorn. 01/04/25
Rev. 1

CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.