



## SCHEDA TECNICA

3AG1

VIVPUR SMALTO

Data creazione 12/01/17  
 Data agg. 26/03/25  
 Rev. 7

<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>		
<p>Smalto di finitura bicomponente poliuretano lucido con ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, massima resistenza agli aggressivi chimici, scarsissima infiammabilità, elevata elasticità, ottima ritenzione della brillantezza e del colore, buona copertura. Lo smalto è particolarmente indicato per cicli compositi da: epossidico (fondo) - poliuretano (finitura), per ottenere le massime prestazioni di adesione al supporto e resistenza agli aggressivi in tutti i tipi di applicazioni: dalla verniciatura di macchine industriali alla finitura di elementi con particolari funzionalità estetiche e/o di resistenza. Il prodotto è inoltre progettato per mantenere le sue prestazioni anche in condizioni di freddo estremo.</p>		
<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA</b>		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.35 ± 0.1 Kg/L (A) 0.95 ± 0.1 Kg/L (B) 1.2 ± 0.1 Kg/L (A+B)	
VISCOSITÀ	R4 3500 cP a 20°C	
CONTENUTO IN SOLIDI	62 ± 1% (in peso) 77 ± 1% (Bianco/in peso) 46 ± 1% (Bianco/in vol.)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	7.5 m <sup>2</sup> /Kg	Calcolo teorico
BRILLANTEZZA	95-100 Gloss	Glossmetro 60°
COLORI DISPONIBILI	Tutte le tinte disponibili	
RAPPORTO DI CATALISI	50% con serie HDR3.001/002 (in peso) 65% con serie HDR3.001/002 (in volume)	
NATURA DEL PRODOTTO	Resina poliestere ossidrilata modificata	

<b>CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA</b>	
<i>RESISTENZE</i>	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Ottimo
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Buono
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono
ACIDI ORGANICI	Buono
ACIDI INORGANICI E ALCALI	Buono
ALIFATICI	Molto Buono
AROMATICI	Buono
ALCOLI	Buono
SALI ACIDI	Molto Buono
SALI ALCALINI	Buono
OLII E GRASSI	Molto Buono



SCHEDA TECNICA  
3AG1  
VIVPUR SMALTO

Data creazione 12/01/17  
Data agg. 26/03/25  
Rev. 7

TEMPERATURA (essiccazione completa)	Continue: 90°C Picchi: 115-120°C (10-15 minuti)			
TEST NEBBIA SALINA	> 1200 h (applicato su fondo epox (5BG4) o epox tixo (5xg4))			
QUV TEST 220 h (ASTM G 35)	0 h	75 h	150 h	220 h
	89 gloss	83 gloss	71 gloss ΔE: 0.32	65 gloss ΔE: 0.35
IMBUTITURA ERICHSEN	7,4 mm (ISO 150/73 - UNI 8900)			
DUREZZA AL PENDOLO	160" (DIN 53157)			
BENDING TEST 4 mm	OK (ISO 1519/89)			

MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Consigliato solo per operazioni di ritocco o su superfici di dimensioni limitate. Dil. 5% con DILUENTE POLIURETANICO LENTO
SPRUZZO	Diluizione 10% DILUENTE POLIURETANICO Pressione ugello: 3-4 bar Diametro ugello: 1.5 mm
POT LIFE	3 ore
<i>L'applicazione non deve superare i 40 μm secchi per mano.</i>	

INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	40 min
FUORI TATTO	2-4 ore
IN PROFONDITÀ	8-10 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
<i>L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento della pittura sul fondo di 20 minuti.</i>	
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato.	

RIVERNICIATURA
Eventuali ritocchi della finitura polimerizzata (dopo 8-12 ore) possono essere effettuati solo previa carteggiatura.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
VIVPUR SMALTO deve essere applicato su idoneo fondo anticorrosivo nitro-resistente. I migliori risultati di adesione del ciclo di verniciatura si ottengono utilizzando ns. VIVEPOX FONDO o ns. ACRIVIV FONDO. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità.



SCHEMA TECNICA

3AG1

VIVPUR SMALTO

Data creazione 12/01/17  
Data agg. 26/03/25  
Rev. 7

## **RAL FLUO**

Il prodotto, se fornito in versione fluorescente, viene additivato con uno speciale filtro anti UV, che ne aumenta la resistenza alla luce del sole. Consigliamo di applicare un fondo bianco che ne farà risaltare maggiormente la vivacità di tono. Tutte le tinte ottenute con pigmenti fluorescenti, tendono a scolorire velocemente se esposte al sole.

## **CONDIZIONI AMBIENTALI**

La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada. A temperature superiori a 25-30°C è opportuno utilizzare un apposito diluente ritardante o una maggior quantità del diluente utilizzato solitamente, onde evitare la formazione di puntature e bollicine (punte a spillo) sul velo di vernice.

## **PULIZIA DEGLI ATTREZZI**

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

## **STOCCAGGIO**

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, VIVPUR SMALTO risulta stabile almeno 12 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi.

Particolare attenzione va riposta nello stoccaggio del CATALIZZATORE il quale, essendo suscettibile di reagire con l'umidità atmosferica, una volta aperto deve essere consumato nel più breve tempo possibile e nel contempo conservato in ambienti particolarmente secchi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.