



SCHEDA TECNICA  
3AG1T  
VIVPUR LUCIDO LX

Data creazione 10/11/2020  
Rev. 0

<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>		
Smalto di finitura bicomponente poliuretano che si distingue per la sua elevate doti di brillantezza e durezza superficiale con ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, massima resistenza agli aggressivi chimici, scarsissima infiammabilità, elevata elasticità, ottima ritenzione del colore, buona copertura. Lo smalto è particolarmente indicato per cicli compositi epossidico (fondo) - poliuretano (finitura), per ottenere le massime prestazioni di adesione al supporto e resistenza agli aggressivi in tutti i tipi di applicazioni: dalla verniciatura di macchine industriali alla finitura di elementi con particolari funzionalità estetiche e/o di resistenza.		
<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA</b>		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.25 ± 0.1 Kg/L (A) 0.95 ± 0.1 Kg/L (B) 1.2 ± 0.1 Kg/L (A+B)	
VISCOSITÀ	R4 1000 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	62 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	8.5 m <sup>2</sup> /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	100 Gloss	Glossmetro 60°
COLORI DISPONIBILI	Tutte le tinte disponibili	
RAPPORTO DI CATALISI	40% con serie HDR2H097 (in peso)	
NATURA DEL PRODOTTO	Resina poliesteri ossidrilata modificata	

<b>CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA</b>				
<i>RESISTENZE</i>				
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono			
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono			
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono			
ATMOSFERA MARINA	Buono			
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Ottimo			
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Buono			
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono			
ACIDI ORGANICI	Buono			
ACIDI INORGANICI E ALCALI	Buono			
ALIFATICI	Molto Buono			
AROMATICI	Buono			
ALCOLI	Buono			
SALI ACIDI	Molto Buono			
SALI ALCALINI	Buono			
OLII E GRASSI	Molto Buono			
TEMPERATURA (essiccazione completa)	Continue: 90°C Picchi: 115-120°C (10-15 minuti)			
TEST NEBBIA SALINA	> 1300 h (applicato su fondo epox (5BG4) o epox tixo (5xg4))			
QUV TEST 220 h (ASTM G 35)	0 h	75 h	150 h	220 h
	95 gloss	83 gloss	71 gloss ΔE: 0.32	65 gloss ΔE: 0.35
IMBUTITURA ERICHSEN	7,4 mm (ISO 150/73 - UNI 8900)			
DUREZZA AL PENDOLO	160" (DIN 53157)			



SCHEDA TECNICA  
3AG1T  
VIVPUR LUCIDO LX

Data creazione 10/11/2020  
Rev. 0

BENDING TEST 4 mm	OK (ISO 1519/89)
-------------------	------------------

<b>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</b>	
PENNELLO, RULLO	Consigliato solo per operazioni di ritocco o su superfici di dimensioni limitate. Dil. 5% con DILUENTE POLIURETANICO LENTO
SPRUZZO	Diluizione 10% DILUENTE POLIURETANICO Pressione ugello: 3-4 bar Diametro ugello: 1.5 mm
<i>L'applicazione non deve superare i 40 µm secchi per mano.</i>	
<b>INDURIMENTO</b>	
FUORI POLVERE	40 min
FUORI TATTO	2-4 ore
IN PROFONDITÀ	8-10 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
<i>L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento della pittura sul fondo di 20 minuti. A temperature superiori a 25-30°C è opportuno utilizzare un apposito diluente ritardante o una maggior quantità del diluente utilizzato solitamente, onde evitare la formazione di puntature e bollicine (punte a spillo) sul velo di vernice.</i>	
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sull'essiccazione in particolar modo sull'evaporazione dei solventi.	
<b>PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI</b>	
VIVPUR LX deve essere applicato su idoneo fondo anticorrosivo nitro-resistente. I migliori risultati di adesione del ciclo di verniciatura si ottengono utilizzando ns. VIVEPOX FONDO o ns. ACRIVIV FONDO. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità. Eventuali ritocchi della finitura polimerizzata (dopo 8-12 ore) possono essere effettuati solo previa carteggiatura.	
<b>RAL FLUO</b>	
Il prodotto, se fornito in versione fluorescente, viene additivato con uno speciale filtro anti UV, che ne aumenta la resistenza alla luce del sole. Consigliamo di applicare un fondo bianco che ne farà risaltare maggiormente la vivacità di tono. Tutte le tinte ottenute con pigmenti fluorescenti, tendono a scolorire velocemente se esposte al sole.	
<b>CONDIZIONI AMBIENTALI</b>	
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.	
<b>PULIZIA DEGLI ATTREZZI</b>	
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.	
<b>STOCCAGGIO</b>	
In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, VIVPUR LX risulta stabile almeno 12 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi. Particolare attenzione va riposta nello stoccaggio del CATALIZZATORE il quale, essendo suscettibile di reagire con l'umidità atmosferica, una volta aperto deve essere consumato nel più breve tempo possibile e nel contempo conservato in ambienti particolarmente secchi.	

# Vivcolor s.r.l.

SCHEDA TECNICA  
3AG1T  
VIVPUR LUCIDO LX



Data creazione 10/11/2020  
Rev. 0

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.