



SCHEDA TECNICA
5BG4W
VIVEPOX FONDO 2K WB

Data creazione 02/04/15
Data aggiorn 19/03/25
Rev. 1

CARATTERISTICHE GENERALI		
<p>Fondo bicomponente epossipoliamicidico ai fosfati di zinco, inibitore di corrosione per superfici ferrose, adatto come primer per superfici metalliche difficili (lamiera zincata, alluminio, leghe leggere ecc.) E' indicato per esposizioni in atmosfere corrosive, per l'utilizzo nell'industria chimica, in quella petrolifera, nei settori alimentari, nell'industria navale, nell'edilizia e nella carrozzeria industriale, in combinazione a finiture epossidiche, poliuretatiche, rapida essiccazione ecc. a seconda delle esigenze estetiche e/o di resistenza nel tempo del ciclo combinato.</p>		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1,9 ± 0,1 Kg/lt	Parte A
	1,05 ± 0,1 Kg/lt	Parte B
VISCOSITÀ	Tixotropico	Non calcolabile
CONTENUTO IN SOLIDI	75 ± 2%	Calcolo teorico A
	60 ± 2%	Calcolo teorico A+B
RESA: (100 µm secchi)	4,5 m ² /Kg	Calcolo teorico
COLORI DISPONIBILI	Tutte le tinte disponibili	
RAPPORTO DI CATALISI	50% in peso con HDR5W020.	
<i>Prima di miscelare Comp. A con Comp. B è consigliato mescolare bene ciascuno dei singoli componenti.</i>		
NATURA DEL PRODOTTO	Resina Epossi-poliamicidica bicomponente	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIANTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Molto Buono
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
PENNELLO, RULLO	Dil. 10% Prima mano, 5-10% seconda mano con acqua demineralizzata
SPRUZZO	Diluizione 5-10% con acqua demineralizzata Pressione ugello: 3 atm Diametro ugello: 2 mm



SCHEDA TECNICA

5BG4W

VIVEPOX FONDO 2K WB

Data creazione 02/04/15
Data aggiorn 19/03/25
Rev. 1

INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	30 min
FUORI TATTO	6-7 ore
IN PROFONDITÀ	48 ore
INDURIMENTO COMPLETO	10 giorni
POT LIFE	8 ore non visibile
<i>A temperatura superiore il pot-life diminuisce.</i>	
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato.	

RIVENICIATURA
Minimo dopo 24 ore e massimo 36 ore.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Il supporto da verniciare deve essere preferibilmente sabbiato, diversamente, le superfici, prima di essere verniciate, devono essere accuratamente condizionate eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie pitture in fase di distacco o inidonee alla sovra verniciatura con questo prodotto. In questi casi, oltre ad eventuale pulizia meccanica, occorre provvedere ad un accurato sgrassaggio con appositi solventi organici o idropulitrice a caldo.
CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con ACQUA o ACETONE.
STOCCAGGIO
I prodotti all'acqua temono il gelo. Stoccare pertanto in ambiente con temperatura compresa tra +5° e +35° C. In confezioni integre, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore, risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.