

## SCHEMA TECNICA

1DG4.

IRONMETAL

Data creazione 23/09/23  
 Data aggiorn. 29/03/23  
 Rev. 1

<b>INFORMAZIONI GENERALI</b>		
Smalto micaceo monocomponente a rapida essiccazione applicabile a spruzzo. Adatto per verniciare ringhiere, materiale da giardino ed in generale di qualsiasi supporto ferroso. Il prodotto è ideale dove è richiesta una speciale protezione contro la corrosione.		
<b>CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO</b>		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.4 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R4 1400 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	70 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA (50 µm secchi)	6.5 m <sup>2</sup> /Kg (in peso) 9 m <sup>2</sup> /L (in volume)	Calcolo teorico
BRILLANTEZZA	10 Gloss	Glossmetro 60°
TINTE DISPONIBILI	Da cartella IRONVIV / VIVMIX	
NATURA DEL LEGANTE	Resina alchidica con modifica fenolica	

<b>CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA</b>	
<i>RESISTENZE</i>	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono
<i>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</i>	
SPRUZZO	Diluizione 15-20% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA (TH4.1000) Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.2 mm
<i>INDURIMENTO</i>	
FUORI POLVERE	15-20 min
FUORI TATTO	50 min
IN PROFONDITÀ	12 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sull'essiccazione in particolar modo sull'evaporazione dei solventi.	

<b>RIVERNICIATURA</b>
IRONMETAL può essere riverniciato con sé stesso bagnato su bagnato, dopo 2-3 ore con pitture monocomponenti a base di solventi poco aggressivi.
<b>PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI</b>
Il supporto ferroso da verniciare, deve essere carteggiato e sgrassato accuratamente, eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie

SCHEDA TECNICA  
1DG4.  
IRONMETAL

Data creazione 23/09/23  
Data aggiorn. 29/03/23  
Rev. 1

pitture in fase di distacco o non idonee alla sovraverniciatura con questo prodotto

## CONDIZIONI AMBIENTALI

La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

## STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.