



## SCHEDA TECNICA

2AG1

ACRIVIV 70.00

Data creazione 10/07/15  
 Data aggiorn. 28/03/25  
 Rev. 1

INFORMAZIONI GENERALI		
<p>Finitura bicomponente acril-poliisocianico con elevatissime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, buona resistenza agli aggressivi chimici, scarsissima infiammabilità (a catalisi completa), buona elasticità, ottima ritenzione della brillantezza ed elevata copertura. Lo smalto è particolarmente indicato nell'impiego industriale per la verniciatura diretta di supporti metallici quali leghe leggere, ferro zincato. Per l'applicazione su ferro, se è richiesta la massima resistenza alla corrosione, è consigliato trattare i supporti con ns. ACRIVIV FONDO o ns. VIVEPOX FONDO. Il film applicato si presenta brillante (95 gloss ca.) con elevata durezza superficiale e un eccellente antigraffio.</p>		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1,15 ± 0,1 Kg/L	Tinta generica
VISCOSITÀ	R3 900 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	57 ± 1% (in peso) 52 ± 1% (in volume)	Calcolo teorico Miscela A+B
RESA: (50 m secchi)	10 m <sup>2</sup> /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	100 Gloss	Glossmetro 60°
TINTE DISPONIBILI	RAL, Pantone, NCS e a campione	
CATALISI (pigmentato)	25% con HDR2.001 (in peso) 27% con HDR2.001 (in volume)	
CATALISI (trasparente)	30% con HDR2.001 (in peso/volume)	
NATURA DEL LEGANTE	Resina acrilica ossidrilata e isocianati polifunzionali alifatici	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
RESISTENZE	
AGENTI ATMOSFERICI	Ottimo
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Ottimo
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Buono
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono
ACIDI ORGANICI	Medio
ACIDI INORGANICI E ALCALI	Buono
ALIFATICI	Molto Buono
AROMATICI	Buono
ALCOLI	Buono
SALI ACIDI	Molto Buono
SALI ALCALINI	Buono
OLII E GRASSI	Molto Buono



## SCHEDA TECNICA

2AG1

ACRIVIV 70.00

Data creazione 10/07/15  
 Data aggiorn. 28/03/25  
 Rev. 1

	0h	75h	150h	220h
QUV TEST (ASTM G 35)	91 gloss	91 gloss	89 gloss $\Delta E: 0,4$ $\Delta L: 0,3$ $\Delta a: -0,18$ $\Delta b: -0,03$	88 gloss $\Delta E: 0,3$ $\Delta L: 0,18$ $\Delta a: -0,22$ $\Delta b: -0,05$
TEMPERATURA	Lo smalto ACRIVIV 70.00 S.I. posto in opera (completamente essiccato e con film privo di imperfezioni), registra una resistenza al calore continuo di ca. 90-100°C. Oltre tale temperatura non sono garantite le caratteristiche tecniche del prodotto.			

### MODALITÀ DI APPLICAZIONE

SPRUZZO (CONVENZIONALE)	Diluizione 10% DILUENTE ACRILICO Pressione ugello: 3-4 atm Diametro ugello: 1.6 mm
SPRUZZO (AIRLESS)	Diluizione 5-10% DILUENTE ACRILICO Pressione ugello: 75-100 bar Diametro ugrlle: .017"- .019"

### INDURIMENTO

POT LIFE	4 ore
<i>Temperature elevate possono ridurre anche sensibilmente il tempo utile per l'impiego.</i>	
FUORI POLVERE	40 min
FUORI TATTO	2-4 ore
IN PROFONDITÀ	8-10 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
<i>L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento della pittura sul fondo di 20 minuti.</i>	
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato.	



SCHEMA TECNICA

2AG1

ACRIVIV 70.00

Data creazione 10/07/15  
Data aggiorn. 28/03/25  
Rev. 1

<b>RIVERNICIATURA</b>
Il prodotto è idoneo alla sovraverniciatura una volta applicato. Nelle successive 24h dall'applicazione è consigliabile carteggiare finemente.
<b>PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI</b>
Per supporti ferrosi, per avere la massima resistenza alla corrosione, ACRIVIV 70.00 deve essere applicato su idoneo fondo anticorrosivo nitro resistente (ns. VIVEPOX FONDO o ns. ACRIVIV FONDO). Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità. Eventuali ritocchi della finitura polimerizzata (dopo 8-12 ore) possono essere effettuati solo previa carteggiatura. Per le superfici in acciaio INOX occorre controllare, e nel caso rimuovere completamente, eventuali untuosità ed impurezze, in modo da avere una superficie liscia su cui applicare.
<b>CONDIZIONI AMBIENTALI</b>
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada. A temperature superiori a 25-30°C è opportuno utilizzare un apposito diluente ritardante o una maggior quantità del diluente utilizzato solitamente, onde evitare la formazione di puntature e bollicine (punte a spillo) sul velo di vernice.
<b>PULIZIA DEGLI ATTREZZI</b>
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
<b>STOCCAGGIO</b>
In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, ACRIVIV 70.00 risulta stabile almeno 18 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi. Particolare attenzione va riposta nello stoccaggio del CATALIZZATORE il quale, essendo suscettibile di reagire con l'umidità atmosferica, una volta aperto deve essere consumato nel più breve tempo possibile e nel contempo conservato in ambienti particolarmente secchi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.