



SCHEMA TECNICA

8AG4.00498

SMALTO TERMOVIV 600° PLUS

Data creazione 22/11/23
 Ultimo agg. 19/02/25
 Rev. 1

INFORMAZIONI GENERALI		
Smalto siliconico monocomponente dotato di ottima resistenza alle temperature elevate, essiccante anche a temperatura ambiente. Ottima ritenzione del colore anche a temperature superiori a 500°C. È indicata per la verniciatura di manufatti sottoposti a temperature continue di 500°C e picchi massimi di 600°C quali: camini, interno di forni non adibiti ad uso alimentare, caldaie, marmitte ecc.		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.25 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	22-25" a 20°C	Tezza Ford 4
CONTENUTO IN SOLIDI	56 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	9-11 m ² /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	8-10 Gloss	Glossmetro 60°
TINTE DISPONIBILI	Nero	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resina siliconica	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
ADESIONE (ISO 2409:2020)	0
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
SPRUZZO	Diluizione 5-10% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.5 mm
<i>Il prodotto deve essere applicato in spessori non superiori a 20-25 micron secchi.</i>	
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	15 min
FUORI TATTO	40-45 min
ESSICCAZIONE COMPLETA	Dopo previa cottura 20/30' a 200 °C
<i>Non esporre il pezzo verniciato a variazioni repentine di temperatura. Si consiglia un riscaldamento graduale del forno.</i>	

RIVERNICIATURA
Il prodotto non è idoneo alla sovraverniciatura una volta applicato.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Il prodotto si applica direttamente sul supporto metallico o su supporti refrattari, previa verifica dell'adesione, privi di sostanze tensioattive contaminanti. Se è presente ruggine persistente oppure residuo di lavorazioni precedenti difficilmente asportabile si rende necessaria la sabbiatura di grado Sa 2½ o Sa 3. Qualora siano richieste proprietà anticorrosive, è possibile applicare il ns ZINCANTE INORGANICO, 7NG4.ZINCA .

Vivcolor s.r.l.



SCHEDA TECNICA

8AG4.00498

SMALTO TERMOVIV 600° PLUS

Data creazione 22/11/23
Ultimo agg. 19/02/25
Rev. 1

La resistenza al calore, in questo caso, diminuirà fino ad una temperatura pari a 400 °C
CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura del substrato ed esterna deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.