



SCHEMA TECNICA

2BG4I

ACRIVIV FONDO SPECIAL INOX

Data creazione 13/02/15
Rev. 1

CARATTERISTICHE GENERALI		
<p>Fondo anticorrosivo bicomponente con elevate caratteristiche tecniche, buona elasticità, buona carteggiabilità e scarsissima infiammabilità. Il prodotto, dotato di ottimo potere coprente, è indicato per la verniciatura diretta di supporti metallici quali leghe leggere, ferro zincato e acciaio INOX senza l'ausilio di nessun fondo aggrappante o trattamento abrasivo della superficie, di supporti metallici ferrosi e di plastiche nobili previa prova di adesione. Viene utilizzato in combinazione a finiture acril-poliuretaniche o poliuretaniche. Indicato anche per cicli "bagnato su bagnato".</p>		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.40 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R4 7300 cP a T. 20°C	
CONTENUTO IN SOLIDI	70 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	7 m ² /Kg	Calcolo teorico
VOC gr/l (Dir. 2010/75/CE)	Vedere SDS	Vedere SDS
RAPPORTO DI CATALISI	In peso: 100 (2BG4) + 25 (HDR2.003) In volume: 100 (2BG4) + 35 (HDR2.003)	
NATURA DEL PRODOTTO	Resina acrilica ossidrilata	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
<i>RESISTENZE</i>	
AGENTI ATMOSFERICI	Ottimo
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Ottimo
IMMERSIONE ALTERNATA IN ACQUA	Buono
IMMERSIONE CONTINUA IN ACQUA	Buono
ACIDI ORGANICI	Medio
ACIDI INORGANICI	Buono
ALCALI	Buono
ALIFATICI	Molto Buono
AROMATICI	Buono
ALCOLI	Buono
SALI ACIDI	Molto Buono
SALI ALCALINI	Buono
OLI E GRASSI	Molto Buono
SOLVENTI AROMATICI	Buono
SOLVENTI ALIFATICI	Molto Buono
<i>RESISTENZA ALLA CORROSIONE (ASTM B 117)</i>	
Spessore film secco: 75 micron - invecchiamento 7 gg. a 25°C Dopo 400 ore blistering assente, la corrosione non si allontana di 2 mm dall'incisione.	



SCHEMA TECNICA

2BG4I

ACRIVIV FONDO SPECIAL INOX

Data creazione 13/02/15
Rev. 1

In abbinata con successiva mano di acriviv 70.100 e smalto a finire (acriviv 70.00 o vivpur), la durata del ciclo supera le 1000 ore di nebbia salina.	
MODALITÀ DI APPLICAZIONE	
SPRUZZO	Diluizione 10-20% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA Pressione ugello: 3-4 atm Diametro ugello: 1.8 mm
POT LIFE	4 Ore (temperature elevate possono ridurre anche sensibilmente il tempo utile per l'impiego)
INDURIMENTO	
FUORI POLVERE	40 min
FUORI TATTO	2-4 ore
IN PROFONDITÀ	8-10 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7-10 giorni
<i>L'essiccazione può essere anche svolta in forno a 80°C max (40'), dopo un appassimento di 20 minuti a 20°C.</i>	
Temperature particolarmente rigide o ambienti con elevata umidità relativa possono rallentare o modificare le caratteristiche del sistema, il quale risente durante la fase della verniciatura delle condizioni atmosferiche, consigliata è quindi l'applicazione e l'essiccazione iniziale in ambienti con temperatura maggiore di 10-15 °C e umidità relativa max. 75 %.	
Pioggia leggera, elevata umidità o formazione di condensa durante le 16 ore seguenti l'applicazione (20°C) possono corrompere in maniera irreversibile la formazione del film.	
RIVERNICIATURA	
Bagnato su bagnato con smalti acril-poliuretanic, 4-6 h con altri smalti senza particolari limitazioni nel tempo.	
CONDIZIONI AMBIENTALI	
A temperature superiori a 25-30°C è opportuno utilizzare un apposito diluente ritardante o una maggior quantità del diluente utilizzato solitamente, onde evitare la formazione di puntature e bollicine (punte a spillo) sul velo di vernice.	
Pioggia leggera, elevata umidità o formazione di condensa durante le 16 ore seguenti l'applicazione (20°C) possono corrompere in maniera irreversibile la formazione del film.	
La temperature deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3 gradi.	
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI	
Sgrassare accuratamente in accordo con norm. SSPC-SP1 Le superfici ferrose che presentino calamina e/o ruggine devono essere trattate mediante sabbiatura commerciale SIS Sa2. Le superfici zincate fresche prima di essere verniciate devono essere trattate mediante spazzolatura o lavaggio con acidi al fine di ottenere una sufficiente porosità del substrato. E' utile per ottenere la massima	



SCHEMA TECNICA

2BG4I

ACRIVIV FONDO SPECIAL INOX

Data creazione 13/02/15
Rev. 1

adesione applicare la pittura in strato molto sottile (40-60 micron ovvero il quantitativo necessario per raggiungere la copertura).

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, ACRIVIV risulta stabile almeno 18 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi.

Particolare attenzione va riposta nello stoccaggio del CATALIZZATORE il quale, essendo suscettibile di reagire con l'umidità atmosferica, una volta aperto deve essere consumato nel più breve tempo possibile e nel contempo conservato in ambienti particolarmente secchi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.