



SCHEMA TECNICA
7AG4C
VIVSINT+ OPACO

Data creazione 21/11/07
Data aggiorn. 12/09/23
Rev. 5

CARATTERISTICHE GENERALI		
Smalto opaco di finitura con elevate caratteristiche estetiche di brillantezza e buona resistenza all'esposizione ad agenti atmosferici. Ideale per la verniciatura di superfici ferrose, lignee, supporti murali e cementizi. Questo prodotto ha proprietà anticorrosive ed aderisce direttamente anche su ruggine.		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA		
		NOTE
PESO SPECIFICO	1.3 ± 0,1 Kg/lt	
VISCOSITÀ	R4 8000 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	70 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	10 m ² /Kg	Calcolo teorico
BRILLANTEZZA	10/15 Gloss	Glossmetro 60°C
COLORI DISPONIBILI	Cartella Vivsint+ dedicata, RAL, NCS e Pantone.	
RAPPORTO DI CATALISI	Il prodotto non ha bisogno di catalizzatori specifici.	
NATURA DEL PRODOTTO	Sintetica	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
<i>RESISTENZE</i>	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Buono
ATMOSFERA MARINA	Molto buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITA'	Buono
<i>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</i>	
PENNELLO, RULLO	Per sole applicazioni a pennello/rullo: diluizione 5-10% con ACQUARAGIA MILLEGEMME o DILUENTE SINTETICO.
<i>INDURIMENTO a 20°C</i>	
FUORI POLVERE	50-60 min
FUORI TATTO	4-5 ore
IN PROFONDITÀ	24 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sulla temperatura in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.	



SCHEMA TECNICA

7AG4C

VIVSINT+ OPACO

Data creazione

21/11/07

Data aggiorn.

12/09/23

Rev. 5

RIVENICIATURA

Sovraverniciabile bagnato su bagnato o, dopo essiccazione completa, anche con smalti sintetici lungo olio.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

FERRO NUOVO: Sgrassare bene, e poi applicare due mani di VIVSINT+.

FERRO CON PRESENZA DI RUGGINE: Spazzolare bene in modo da eliminare ogni presenza di ossido non ben ancorato al supporto, pulire accuratamente e poi applicare due mani di VIVSINT+.

FERRO VERNICIATO: Spazzolare per eliminare tutta la vernice non ben ancorata al supporto, carteggiare lo strato di vernice preesistente, dopodiché pulire accuratamente. Poi applicare due mani di VIVSINT+.

FERRO ZINCATO: Sgrassare accuratamente la superficie, eliminare mediante carteggiatura ogni presenza di ossido di zinco (sali bianchi), pulire accuratamente e applicare uno strato di ZINCOFOSF. Dopo 24 ore applicare due mani di VIVSINT+.

LEGNO NUOVO: Preparare il supporto utilizzando uno stucco adeguato a sistemare le imperfezioni della superficie e carteggiare uniformemente. Dopodiché pulire bene e applicare uno strato di VIVOLITE. Dopo 24 ore applicare due mani di VIVSINT+.

LEGNO GIÀ VERNICIATO: Sgrassare bene il supporto, stuccarlo per sistemarne le eventuali imperfezioni. Dopodiché carteggiare uniformemente. Sulle zone scoperte applicare una mano di VIVOLITE. Dopo 24 ore applicare due mani di VIVSINT+.

MURATURA: Spazzolare bene per eliminare tutte le parti cascanti e non ben ancorate al supporto, stuccare se serve. Dopodiché carteggiare, pulire bene e applicare una mano di fissativo VIVFIX e lasciare asciugare. Applicare una mano di VIVOLITE e dopo 24 ore applicare due mani di VIVSINT+.

PLASTICA: Sgrassare bene con diluente nitro e applicare il fondo aggrappante VIVGRIP, attendere almeno 30 minuti (non oltre le 5 ore) e applicare due mani di VIVSINT+.

CONDIZIONI AMBIENTALI

Va tenuto presente che, trattandosi di una pittura che essicca per azione dell'ossigeno, l'essiccazione in profondità può venire compromessa dall'applicazione di spessori troppo elevati. Il prodotto risente anche dell'influenza della temperatura, principalmente per ciò che riguarda l'evaporazione dei solventi. Un clima troppo caldo, per esempio, può portare a difetti di verniciatura quali la non omogenea distensione della vernice sul pezzo applicato oppure la formazione di punte di spillo sul film superiore della vernice. La temperatura del substrato deve essere superiore al proprio punto di rugiada di almeno 3°C.

Vivcolor s.r.l.



SCHEMA TECNICA

7AG4C

VIVSINT+ OPACO

Data creazione

21/11/07

Data aggiorn.

12/09/23

Rev. 5

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto con acqua, diluente nitro o sintetico.

STOCCAGGIO

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi. Dopo aver iniziato al confezionamento di VIVSINT, per evitare formazione di pelle in superficie, controllare che lo stesso venga chiuso in modo ermetico e che il volume di aria dello stesso non sia superiore a 1/4 del volume totale del prodotto; travasare eventualmente il prodotto in confezione più piccola o utilizzarlo entro breve tempo. Si consiglia capovolgere per qualche minuto la confezione richiusa prima di stoccarla nuovamente a magazzino.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto alle proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.