



SCHEMA TECNICA

1MG1

RAPILUX

Data creazione 02/04/16
 Data aggiorn. 25/09/24
 Rev. 2

INFORMAZIONI GENERALI

Smalto a rapida essiccazione con eccellente resistenza alla formazione di gocce, mantenimento del colore e della brillantezza nel tempo. Ideale per la verniciatura di macchine per movimento terra, attrezzature industriali e applicazioni edilizie generali, dove sono richieste elevate caratteristiche estetiche e resistenza alle condizioni operative comuni.

CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO

		NOTE
PESO SPECIFICO	1.2 ± 0,1 Kg/lt	
VISCOSITÀ	R3 1500 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	63 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	7-8 m ² /Kg	Calcolo teorico
BRILLANTEZZA	95 Gloss	Glossmetro 60°
TINTE DISPONIBILI	Tinte RAL, Pantone, NCS e a campione	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Resina alchidica modificata	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA

RESISTENZE	
AGENTI ATMOSFERICI	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	Molto Buono
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	Molto Buono
ATMOSFERA MARINA	Buono
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITÀ	Buono

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

PENNELLO, RULLO	Dil. 5-10% con DILUENTE SINTETICO
SPRUZZO	Diluizione 10-15% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.7 mm

INDURIMENTO

FUORI POLVERE	20-30 min
FUORI TATTO	1 ora
IN PROFONDITÀ	24 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA	7 giorni

I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato.



SCHEMA TECNICA

1MG1

RAPILUX

Data creazione 02/04/16
Data aggiorn. 25/09/24
Rev. 2

RIVERNICIATURA
Bagnato si bagnato oppure dopo essiccazione non oltre le 48 ore con se stesso o con smalti sintetici lungo olio.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
Il supporto da verniciare deve essere preferibilmente sabbiato, diversamente, le superfici, prima di essere verniciate, devono essere accuratamente condizionate eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie pitture in fase di distacco o inidonee alla sovraverniciatura con questo prodotto. In questi casi, oltre ad eventuale pulizia meccanica, occorre provvedere ad un accurato sgrassaggio con appositi solventi organici o idropulitrice a caldo.
CONDIZIONI AMBIENTALI
La temperatura deve essere di 3°C superiore al punto di rugiada. Pioggia leggera e condensa possono compromettere la formazione del film. Se la temperatura supera i 25-30°C si consiglia di utilizzare un diluente lento specifico per migliorare le proprietà di distensione della finitura.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.