



SCHEMA TECNICA

4AG1

NITROVIV

Data creazione 03/12/15
 Data aggiornan. 04/02/21
 Rev. 3

INFORMAZIONI GENERALI		
<p>Smalto di finitura a rapidissima essiccazione dotato di ottime caratteristiche di durezza superficiale, buone caratteristiche estetiche e di resistenza alle comuni atmosfere industriali. E' particolarmente indicato per lavori di ritocco in carrozzeria, nella verniciatura di macchine utensili, scaffalature e per il trattamento in genere di superfici non destinate all'esposizione ad agenti atmosferici.</p>		
CARATTERISTICHE PRODOTTO FINITO		
		NOTE
PESO SPECIFICO	0.97 ± 0,1 Kg/L	
VISCOSITÀ	R3 600 cP a 20°C	Metodo Brookfield
CONTENUTO IN SOLIDI	42 ± 1% (in peso)	Calcolo teorico
RESA: (50 µm secchi)	9.5 m ² /Kg	Calcolo teorico
OPACITÀ	80-85 Gloss	Glossmetro 60°
TINTE DISPONIBILI	Tutte le tinte disponibili	
CATALISI	Questo prodotto non necessita di catalisi	
NATURA DEL LEGANTE	Nitrocellulosa, resine gliceroftaliche modificate.	

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA	
<i>MODALITÀ DI APPLICAZIONE</i>	
SPRUZZO	Diluizione 10% DILUENTE NITRO ANTINEBBIA Pressione ugello: 3 bar Diametro ugello: 1.6 mm
<i>NITROVIV deve essere applicato in spessori non superiori a 30-40 micron secchi per mano.</i>	
<i>INDURIMENTO</i>	
FUORI POLVERE	10 min
FUORI TATTO	30-40 min
ESSICCAZIONE COMPLETA	6 ore
I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sull'essiccazione in particolar modo sull'evaporazione dei solventi.	

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI
NITROVIV può essere applicato su idoneo fondo anticorrosivo nitroresistente. In alcuni casi, previa verifica da parte dell'utilizzatore, può essere applicato direttamente sul metallo. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità.



SCHEMA TECNICA

4AG1

NITROVIV

Data creazione 03/12/15
Data aggiornan. 04/02/21
Rev. 3

CONDIZIONI AMBIENTALI
Temperature particolarmente rigide o condizioni atmosferiche non favorevoli (elevata umidità, temperatura inferiore a 5°C ecc.), possono variare anche sensibilmente i valori di essiccazione riportati sopra; in particolare la presenza di elevata umidità nelle fasi di applicazione ed asciugatura possono provocare un'opacizzazione del film. Si consiglia di evitare l'applicazione su superfici umide o suscettibili di formare condensa, per questo la temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI
Gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il DILUENTE NITRO ANTINEBBIA.
STOCCAGGIO
In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica.